

Checkliste Druckdaten erstellen

Das Wichtigste in Kürze

- ✓ Format: druckfähige PDF/X-Daten
- ✓ Beschnitt: 3 mm umlaufend
- ✓ Auflösung: mindestens 300 dpi
- ✓ Farbraum: CMYK
- ✓ Farbauftrag: maximal 300 %
- ✓ Fließtexte: möglichst nur 1 Farbe

Dateiformate

Druckfertige Daten

Bitte als PDF-Dokument im Format PDF/X-1a:2001, PDF/X-3:2002 oder PDF/X-4:2008.

Offene Daten

Auf Anfrage und in der Regel mit kostenpflichtiger Aufbereitung nehmen wir auch offene Daten aus den Layout-Programmen Adobe InDesign und QuarkXPress 9 entgegen.

Abweichende Formate

Wir nehmen Druckdaten in abweichenden Dateiformaten an (z. B. aus Microsoft Office-Anwendungen), wenn Gestaltung und Layout Teil Ihres Auftrags sind. Bitte beachten Sie, dass bei Office-Anwendungen wie Word, Excel oder Publisher wichtige Dokumentmerkmale (Umbrüche, Farben oder Linien) nur eingeschränkt kontrolliert werden können. Bitte rufen Sie uns im Zweifelsfall an.

PDF-Erstellung

Allgemeine Vorgaben

Schriften und Bilddaten müssen ins PDF eingebettet sein. Es sind nur druckbare Elemente erlaubt (keine Kommentare, Formularfelder, Videos etc.). Leerseiten bitte mitspeichern. Verzichten Sie auf Kennwortschutz.

Beschnitt

Bitte legen Sie Ihre Druckdaten im Endformat mit 3 mm umlaufendem Beschnitt an. Abbildungen am Seitenrand, die angeschnitten werden sollen, sollten 3 mm über das Endformat reichen. Alle Inhalte, die nicht angeschnitten werden sollen, sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt platziert werden.

Broschüren und Kataloge

Bitte als PDF mit fortlaufenden Einzelseiten anliefern, Umschläge als Montagefläche fertig ausgeschossen oder als Einzelseiten. Bei der Bestimmung der Rückenstärke von Klebebindungen unterstützen wir Sie gern.

Auflösung

Bildauflösung

Legen Sie Bilder in der gewünschten Endgröße bitte mit mindestens 300 dpi an. Eine niedrigere Auflösung führt zu Qualitätsverlusten. Vermeiden Sie künstliches Hochrechnen (Interpolieren).

Linienstärken

Legen Sie dunkle Linien auf hellem Grund bitte mit einer Mindeststärke von 0,25 pt (0,09 mm) an. Helle Linien auf dunklem Grund sollten eine Mindeststärke von 0,5 pt (0,18 mm) aufweisen. Verzichten Sie möglichst auf Rasterungen bei sehr dünnen Linien.

Farben

Farbmodus und Farbraum

Grundsätzlicher Farbraum für alle PDF-Elemente ist CMYK. RGB-Daten werden automatisch in CMYK gewandelt, woraus Farbabweichungen resultieren können.

Schmuckfarben

Bitte erzeugen Sie – insbesondere im Zusammenspiel mit Transparenzen – eine PDF-Version 1.6 (PDF/X-4).

Farbauftrag

Bitte beachten Sie den maximalen Farbauftrag von 300 % (C+M+Y+K). Legen Sie Fließtexte nach Möglichkeit in nur einer Farbe an (z. B. 100 % Schwarz).

Farbprofile

Gestrichene Papiere: ISO Coated v2 300 %-Profil
Ungestrichene Papiere: PSO Uncoated ISO12647

Stellen Sie als Ausgabemethoden-Profil bitte das im Dokument verwendete Profil ein.

Komplexe Druckprojekte

Wir empfehlen Ihnen, bei komplexeren Produkten (z. B. umfangreiche Stanz-, Falz- und/oder Veredelungsarbeiten) die Bereitstellung der Druckdaten/PDF-Erzeugung mit uns persönlich am Telefon abzustimmen.

Bei allen von den üblichen Standards abweichenden Produkten ist die Bereitstellung eines Musters sinnvoll, das möglichst alle gewünschten Produkteigenschaften widerspiegelt.

Daten-Check

KOCH-DRUCK unterzieht alle gelieferten druckfertigen Daten einer Standard-Datenprüfung, die eine grundsätzliche Verarbeitbarkeit der PDF-Daten gewährleistet. Bitte beachten Sie, dass die folgenden Eigenschaften im Rahmen dieser Standardprüfung nicht oder nur bedingt überprüft werden:

- ✓ Transparenzen
- ✓ Überdruckenfunktionen
- ✓ Falzmaße

- ✓ Reihenfolge der Seiten
- ✓ Satzfehler, Rechtschreibfehler sowie sämtliche inhaltlichen Aspekte
- ✓ korrekte Anordnung von Überläufern (Bilder und grafische Elemente)
- ✓ Objekte in Beschnittnähe (siehe PDF-Erstellung > Beschnitt)

Proof und Freigabe

Nachdem Ihre Druckdaten unseren Workflow durchlaufen haben, erhalten Sie von uns eine geprüfte/aufbereitete Druck-PDF und/oder einen Softproof (heruntergerechnetes Proof-PDF) für die abschließende Prüfung. Nach Ihrer Freigabe starten wir umgehend den Produktionsprozess.